



KOLLU METAL KESME MAKİNESİ KULLANMA, BAKIM VE EMNİYET BİLGİ NOTU



KULLANIM

- Makasın genel kontrolü yapılır; gevşek cıvata, somun ve pimler sıkılaştırılır.
- Makasta kesilecek saç, yuvarlak demir, köşebent, lama, ve "t" köşebent gibi parçalar markalanır.
- Makas kolu yukarıya kaldırılarak bıçak ağızları açılır.
- Markalanmış parça, bıçak ağızlarına yerleştirilir.
- Makas kolu aşağıya doğru bastırılarak, parçanın gevşetilmeden ve emniyetli bir şekilde kesimi yapılır.
- Kesme işlemi bittikten sonra kol yukarıya kaldırılarak bıçak ağızları açılır ve kesilen parçalar alınır.
- Artık kalan metal parçalar, hurda yerine atılır.

BAKIM

- İş bitiminde artık kalan parçalar ve metal talaşlar temizlenerek hurda yerine atılır.
- Bıçak ağızları kontrol edilir ve gerekiyorsa taşlanır.
- Pim, cıvata ve somunlar sıkılaştırılır.
- Kayan, sürtünen ve oynayan parçalar gres yağı ile yağlanır.

EMNİYET

- Kesme işlemi yapılırken makas ağzına el sokulmaz.



- Makas yolu karşısında hiç kimse bulunmaz.
- Makasın saç kesme bıçaklarında 5 mm.den kaim saç kesilmez.
- Bıçağın pim, cıvata ve somunları gevşek veya çıkık iken kesme yapılmaz.
- Kollu metal kesme makinesini sorumlusundan başka hiç kimse kullanamaz.
- Kollu metal kesme makinesinde bir arıza olduğu takdirde yetkililere haber verilir.

İş yeri tarafından tutanak halinde hazırlanan Talimatı okudum . Bir suretini aldım, diğer suretini de iş yerine verdim. Talimatta açıklanan kurallara uyacağımı beyan ve kabul ederim. İş bu talimatı tam sıhhatte olarak, kendi rızamla isteyerek ve bilerek imzaladım.

TEBLİĞ EDEN		TEBELLÜĞ EDEN	
ADI SOYADI		ADI SOYADI	
TARİH		TARİH	
İMZA		İMZA	